



Инструкции по применению водосмешиваемых
смазочно-охлаждающих жидкостей и уходу за ними

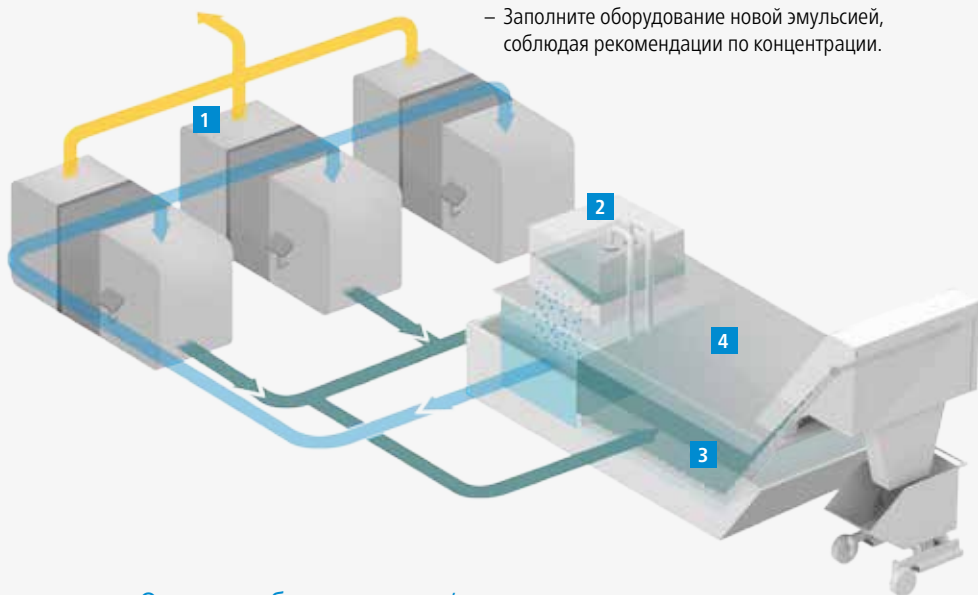


Первое заполнение или замена жидкости

Порядок действий:

Особое значение имеет чистота оборудования перед первым заполнением или заменой СОЖ. Полностью удалите загрязнения, стружку и остатки других материалов из бака СОЖ и из системы станка.

- Добавьте системный очиститель в отработанную эмульсию, соблюдая дозировку. Продолжайте работу с данной смесью, обеспечивая циркуляцию очистителя в системе.
- Слейте жидкость из системы.
- Произведите механическую чистку оборудования с помощью установки для мойки под давлением и ветоши.
- Откачайте из оборудования остатки жидкости и утилизируйте её вместе с отработанной эмульсией.
- Заполните оборудование слабо концентрированной эмульсией (минимум 1%) до уровня, достаточного для работы насоса.
- Обеспечьте циркуляцию данной эмульсии в течение минимум 30 минут, при этом транспортёр для удаления стружки должен работать. Также необходимо промыть все каналы СОЖ, включая каналы подачи СОЖ через инструмент.
- Откачайте и утилизируйте промывочную эмульсию.
- При необходимости повторите операцию промывки.
- Заполните оборудование новой эмульсией, соблюдая рекомендации по концентрации.



Очистка оборудования/ системы

При очистке особое внимание следует уделить тем зонам, в которых могут накапливаться остатки:

- 1** Откачивающее устройство
- 2** Фильтр
- 3** Транспортёр для удаления стружки
- 4** Бак СОЖ

Рекомендация! Для регулярной очистки оборудования вместо системного очистителя используйте свежую эмульсию.

Качество воды

Содержание хлоридов

Жёсткость воды

Рекомендуемые значения температуры смешивания



Смешивание концентрата и воды

Смеситель

Ручное смешивание

Совет! Не подавайте свежую эмульсию по оцинкованным трубопроводам. Это может привести к образованию цинкового мыла.

Измерения во время эксплуатации

Основным компонентом эмульсии является вода. Качество воды (содержание хлора, жёсткость) может быть различным в зависимости от источника/региона/страны; данные характеристики определённым образом влияют на свойства смазочно-охлаждающей жидкости и на функционирование оборудования и его компонентов.

Концентрация хлоридов должна быть как можно более низкой, максимум 25 мг/л.

Различается в зависимости от продукта. Для большинства продуктов «Blaser» идеальным значением жёсткости воды является 5 – 15° dH.

Мягкая вода вызывает интенсивное пенообразование. Значение жёсткости большинства продуктов «Blasocut» и отдельных продуктов «B-Cool» может быть увеличено при добавлении ацетата кальция для снижения пенообразования.

При использовании жёсткой воды (> 15° dH) мы рекомендуем добавлять водопроводную воду в новую эмульсию. Для ежедневного долива используйте подготовленную воду (воду после обратного осмоса или обессоленную воду).

Концентрат	мин. +10°С / max. +30°С
Вода	мин. +10°С / max. +30°С



Существует общее правило, что смазочно-охлаждающая жидкость не должна смешиваться с другим типом СОЖ.

В эмульсию/раствор нельзя добавлять чистую воду или чистый концентрат.

Для смешивания концентрата СОЖ и воды и получения тонкодисперсной гомогенной эмульсии мы рекомендуем использовать смесители «Jetmix» или «Mini-Jetmix».

Сначала заполните ёмкость водой. Затем постепенно добавляйте концентрат в необходимом количестве при постоянном помешивании. Продолжайте смешивание до полного растворения (рекомендуется применять ручную дрель с насадкой для смешивания).

Не применяйте сжатый воздух, насос системы СОЖ или струю воды.

Контроль

Для того чтобы своевременно распознать и предотвратить неблагоприятное развитие ситуации, необходимо регулярно контролировать следующие параметры.

Концентрация

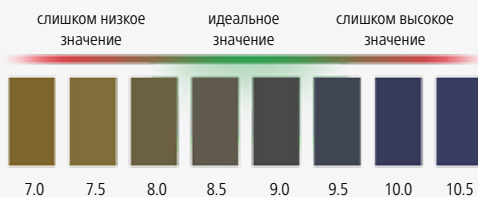
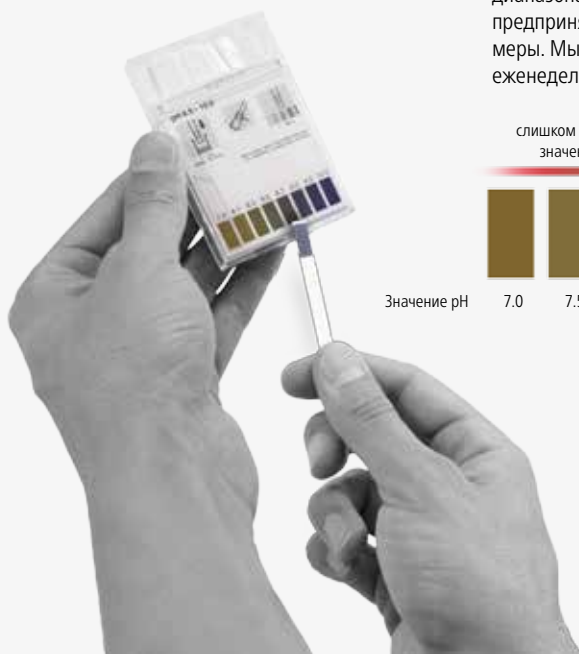
Концентрация, применяемая в рекомендуемых пределах, гарантирует оптимальное использование СОЖ и оказывает положительное воздействие на производительность резания, защиту от коррозии, снижает пенообразование и увеличивает срок службы.

Периодичность доливок

Бак, по возможности, всегда должен быть полным. Частые доливки способствуют сохранению неизменности характеристик эмульсии и поддержанию стабильности технологического процесса.

Значение pH

Значение pH характеризует состояние смазочно-охлаждающей жидкости в процессе эксплуатации. Если значение pH выходит за рамки требуемого диапазона, это означает, что необходимо предпринять соответствующие корректирующие меры. Мы рекомендуем измерять значение pH еженедельно.



Значение pH

Уход

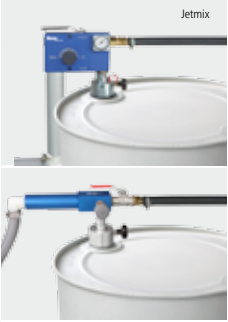

Минимальные затраты на поддержание жидкости в рабочем состоянии способствуют значительной экономии средств.

Удаление посторонних масел, фильтрация

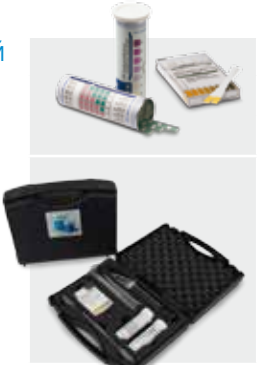
Регулярного удаления посторонних масел с помощью отсасывающего приспособления «Air Skimmy» или специального скребка и качественной фильтрации достаточно для безупречной работы эмульсии. Последующей консервации или применения добавок, как правило, не требуется.

Совет! Интервалы измерения в значительной степени зависят от размера бака. Централизованные установки контролируются ежедневно, отдельно заполняемое оборудование – еженедельно. Рекомендуется фиксировать полученные при измерении значения в контрольном листе. По запросу мы можем предоставить образец контрольного листа. Свяжитесь с нами, если наблюдается негативная динамика значений, получаемых в результате измерений.



Приготовление
эмульсий и
растворов

	<p>Смеситель для эмульсий «Jetmix» Смеситель «Jetmix» обеспечивает получение гомогенной тонкодисперсной эмульсии. Правильное приготовление является предпосылкой стабильности эмульсии. Производительность при значении давления воды 6 бар: 1 800 л/ч при использовании смесителя «Jetmix» или 960 л/ч при использовании смесителя «Mini-Jetmix».</p>	«Jetmix» для установки на бочке	Арт. 9275
		Комплект креплений смесителя «Jetmix» для настенной установки	Арт. 9294
		«Mini-Jetmix»	Арт. 9264
	<p>Рефрактометр Прибор для простого и быстрого измерения концентрации водорастворимых СОЖ.</p>		Арт. 9288

Контроль эмульсий
и растворов

	<p>Тест-полоски Индикаторная полоска для определения значения pH, жёсткости воды и содержания нитритов.</p>	Значение pH	Арт. 9650
		Жёсткость воды	Арт. 9651
		Содержание нитритов	Арт. 9652
	<p>Стандартный сервисный набор Стандартная оснастка: индикаторные полоски для измерения значения pH, жёсткости воды и содержания нитритов, измерительный цилиндр, пипетки. Рефрактометр заказывается отдельно (имеются различные модели).</p>		Арт. 9804

Обслуживание
эмульсий и прочее
оборудование

	<p>Отсасывающее приспособление «Air Skimmy» Удаление посторонних масел из водосмешиваемых СОЖ, используемых в небольших, труднодоступных ёмкостях. Не требующий технического обслуживания пневматический блок откачивания используется для слива СОЖ из ёмкостей. Несложный монтаж на бочках любых размеров. Подключение электрического тока не требуется.</p>	Арт. 9273
	<p>Индикатор уровня жидкости в бочке С помощью индикатора уровня жидкости в бочке можно считывать показания снаружи. При считывании можно в любой момент измерять расход концентрата и благодаря этому своевременно заказывать новый концентрат.</p>	Арт. 9292

Внешний вид продуктов может не совпадать с их изображением на снимках.

Компания «Абамет»
Москва 127018,
ул. Полковая, д. 1, стр. 27
факс +007 495 232-9998
info@abamet.ru
**Бесплатный номер
для звонков из России:
8-800-333-0-222**

Blaser Swissslube AG
CH-3415 Hasle-Rüegsau
contact@blaser.com